

FÜR ALLE GÄNGIGEN TEXTILIEN | MIT UND OHNE SUBLISTOP

- ▶ Pressen Sie Ihr Textil 3 – 5 Sekunden vor, um die textileigene Feuchtigkeit & Falten aus dem Stoff zu entfernen.
- ▶ Platzieren Sie Ihr Transfer mit dem Motiv nach unten auf dem Textil & decken Sie es mit einem Abdeckbogen ab.
- ▶ Drucken Sie das Motiv laut Andruckparametern an.
- ▶ Danach ziehen Sie das Trägerpapier / die Trägerfolie wie angegeben ab.

Universaltransfer Plus I auf Papierträger

Baumwolle,
nicht sublimationsgefärbtes Polyester
Baumwolle / Polyester-Mischungen

Nylon- bzw. imprägniertem Gewebe

Sublimationsgefärbtes Polyester
(mit Subli-Blocker!)

Temperatur: 160° C – 165° C

Zeit: 12 Sek.

Druck: Mittel
(#4 – 6 bei Hotronix®)

Trägerpapier: Warm abziehen

Temperatur: 160° C

Zeit: 12 Sek.

Druck: Leicht / Mittel
(#2 – 3 bei Hotronix®)

Trägerpapier: Kalt abziehen

Temperatur: 155° C

Zeit: 15 Sek.

Druck: Mittel
(#4 – 6 bei Hotronix®)

Trägerpapier: Warm abziehen

Universaltransfer Plus I auf Folienträger

Baumwolle,
nicht sublimationsgefärbtes Polyester
Baumwolle / Polyester-Mischungen

Nylon- bzw. imprägniertem Gewebe

Sublimationsgefärbtes Polyester
(mit Subli-Blocker!)

Temperatur: 150°C – 165°C

Zeit: 20-25 Sek.

Druck: Mittel
(#4 – 6 bei Hotronix®)

Trägerfolie: Warm abziehen

Temperatur: 120° C

Zeit: 12 Sek.

Druck: Leicht / Mittel
(#2 – 3 bei Hotronix®)

Trägerfolie: Warm abziehen

Temperatur: 155° C

Zeit: 15 Sek.

Druck: Mittel
(#4 – 6 bei Hotronix®)

Trägerfolie: Warm abziehen

BITTE BEACHTEN BEIM BEDRUCKEN VON SUBLIMATIONSGEFÄRBTEN POLYESTER

Bitte bestellen Sie zu diesen Transfers zusätzlich unseren Sublimationsblocker, sobald Sie sublimationsgefärbte Polyestertextilien bedrucken möchten, um ein Durchfärben der Sublimationsfarbe auf Ihr Transfer zu verhindern. Im Zweifel führen Sie bitte einen Andrucktest durch, da wir ein 100%iges Blocken der Sublimationsfarbe auf Grund der unterschiedlichen, am Markt erhältlichen Qualitäten leider nicht immer gewährleisten können.

Bei der Bedruckung von Nylontextilien führen Sie bitte einen Andrucktest durch. Die Haltbarkeit der Transfers durch die Imprägnierungen dieser Textilien kann nicht garantiert werden.

WASCHBARKEIT

Baumwolle,
nicht sublimationsgefärbtes Polyester
Baumwolle/Polyester-Mischungen

Nylon- bzw. imprägniertem Gewebe

Sublimationsgefärbtes Polyester
(mit Subli-Blocker!)

Bis **60° C** waschbar

Bis **30° C** waschbar

Bis **40° C** waschbar

Bitte auf die Waschbarkeit des Textils achten.

Nicht für die chemische Reinigung bzw. Trockner geeignet. Von links waschen und bügeln.

FOR MOST GARMENTS | WITH AND WITHOUT SUBLISTOP

- ▶ Pre press your garment between 3 – 5 seconds to remove any creases or moisture.
- ▶ Lay transfer with motif down on your textile and cover with release paper or your teflon sheet.
- ▶ Apply for a few seconds, exact paramters you will see down.
- ▶ Remove paper carrier / foil carrier.

Universaltransfer Plus I with paper carrier

Cotton, non-sublimation dyed polyester,
Cotton / polyester blends

Nylon or waterproofed textiles

Sublimation dyed polyester
(with Subli-Blocker!)

Temperature: 160° C – 165° C

Time: 12 Sek.

Pressure: Mittel
(#4 – 6 bei Hotronix®)

Paper carrier: peel warm

Temperature: 160° C

Time: 12 Sek.

Pressure: Leicht / Mittel
(#2 – 3 bei Hotronix®)

Paper carrier: peel cold

Temperature: 155° C

Time: 15 Sek.

Pressure: Mittel
(#4 – 6 bei Hotronix®)

Paper carrier: peel warm

Universaltransfer Plus I with foil carrier

Cotton, non-sublimation dyed polyester,
Cotton / polyester blends

Nylon or waterproofed textiles

Sublimation dyed polyester
(with Subli-Blocker!)

Temperature: 150°C – 165°C

Time: 20-25 Sek.

Pressure: Mittel
(#4 – 6 bei Hotronix®)

Foil carrier: peel warm

Temperature: 120° C

Time: 12 Sek.

Pressure: Leicht / Mittel
(#2 – 3 bei Hotronix®)

Foil carrier: peel warm

Temperature: 155° C

Time: 15 Sek.

Pressure: Mittel
(#4 – 6 bei Hotronix®)

Foil carrier: peel warm

PLEASE NOTE WHEN PRINTING ON SUBLIMATION-DYED POLYESTER

Polyester garments are often dyed with sublimation inks, we always recommend previous heat application and wash tests. At first washing the surplus ink might be bleeding. For such garments, we cannot guarantee colour fastness of the transfers. Please ad here a sublistop-colour when you order the prints for these textiles and make applikations test before printing.

A permanent adhesion cannot be gauranteed on Nylon textiles owing to variety impregnation or chemically pre-treated fabrics. We always recommend previous heat application tests.

WASHABILITY

Cotton,
non-sublimation dyed polyester
Cotton / polyester blends

Nylon or impregnated fabric

Sublimation dyed polyester
(with Subli-Blocker!)

Washable up to **60° C**

Washable up to **30° C**

Washable up to **40° C**

Please pay attention to the washability of the textile.
Not suitable for dry cleaning or drying. Wash and iron inside out.